

REPkon 300 Ton Sıkıştırma Presinde Enerji Verimliliği için Sytronix'i Tercih Etti

Satın alma kararlarının alınmasında, makinenin enerji tüketim miktarı üretkenliğinin de önüne geçerek ilk sıraya oturuyor. Rexroth'tan Sytronix Değişken Hızlı Pompa Tahrik Sistemleri, üreticilerin bu endişelerini ortadan kaldırarak, yüksek enerji kazanımı, kolay entegrasyon ve ekstra güvenlik sağlıyor. Aynı verimlilik seviyesinde, Sytronix ile hidrolik sistemlerinin güç tüketimini yüzde 80'e varan oranlarda, ortam gürültüsünü de 20 dB (A)'e varan oranlarda azaltabiliyor. Daha az sıcaklık girdisinden dolayı da hidrolik ortamının çalışma ömrünü artırıyor.

Metal şekillendirme sektöründe anahtar teslim üretim tesisleri kuran, küresel pazarlar için temel metal şekillendirme makinelerini tasarlayan, üreten ve tedarik eden REPkon, 35 yıldır biriken metal şekillendirme deneyimine dayanarak flowforming, sher-forming, sıcak uç kapama ve hidrolik presler gibi yüksek hassasiyetli üretim alternatifleri sunuyor.

Kalite ve güvene verdiği önemle Rexroth gibi sektörünün lideri firmalarla çalışmayı tercih eden REPkon, yenilikçi teknolojiler kullanmaya özen gösteriyor. Bu nedenle, Rexroth'un geliştirdiği yeni teknoloji Sytronix yani değişken hızlı pompa tahrik sistemi REPkon'un iş amaçlarına tam uyum sağlıyor. Ayrıca, Sytronix'in enerji tasarrufu ve sessiz

çalışması global pazarda rekabet avantajı sağlıyor.

REPkon ile Bosch Rexroth'un gerçekleştirdiği metal şekillendirme alanında kullanılan 300 ton H tipi preste, servo motorlu değişken hızlı pompa tahrik sistemi kullanılıyor. Değişken pres çalışma hızları ve basınçlarında son derece verimli ve enerji kaybı olmadan hidrolik güç iletimi sağlanıyor. Dekomprasyon işlemi iki bölge çalışması mantığı ile servo motor üzerinden gerçekleştiriliyor. Hidrolik olarak enerji kayıpları minimize edildiği için soğutma kapasitesi de yaklaşık %80 oranında azaltılıyor. Yüksek enerji verimliliğine sahip değişken hızlı pompa tahrik sistemlerinin kullanılması ile birlikte; makine imalatçıları müşterilerine enerji sarfıyatı, gürültü, bakım kolaylığı ve kontrol performansı konusunda avantajlar sağlıyor.

Repkon Sıkıştırma Presi Özellikleri		
Gövde Yapı Şekli	H TIPI	
Makine İmal Yılı	Aralık/2012	
Presleme Kuvveti	kN	3000
Geri Dönüş Kuvveti	kN	380
Presleme Hızı	mm/sn	1-8
Geri dönüş Hızı	mm/sn	80
Koç Stroğu	mm	400
Maksimum Hidrolik Devre Basıncı	Bar	265
Hidrolik Depo Hacmi	Lt	630
Ana Pompa	cc	28
Maksimum Çalışma Basıncı	Bar	265
Kullanılan Yağ Cinsi	ISO VG46	